



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0406.010

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Lehmann Metalltechnik GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 3
01844 Neustadt i. Sa.
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 12.10.2023 bis 29.09.2024

Düsseldorf, 12.10.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) ZSCHECH


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0406.010

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22, 23	t = 3 - 20 mm	-
135	1.2 1.4 1.4/7 1.4/7 10 2.2 2.2/8 2.2/8 3.2 7 8	t = 1 - 50 mm t = 1.5 - 24 mm t = 1.5 - 6 mm t = 3 - 50 mm t = 1 - 12 mm t = 1.5 - 16 mm t = 1 - 8 mm t = 2 - 16 mm t = 2 - 40 mm t = 1 - 5 mm t = 1.5 - 12 mm	- - BW FW, 1.4: t = 3 - 50mm; 7: t = 3 - 8 mm - - BW FW - - -
141	1.2 10 2.2/8 23 8	t = 1.5 - 16 mm t = 2 - 8 mm t = 2 - 20 mm t = 1.5 - 10 mm t = 1.5 - 4 mm	FW FW FW - -
783	1.2/8	-	M12
786	1.2, 1.2/8, 8	-	M4-M8

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
 - Rahmen, Gestelle, Halterungen und Kleinteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Stefan Seffner, IWE geb. am: 29.05.1987

1. Vertreter: Michael Sachse, IWS geb. am: 04.11.1985

Weitere Vertreter: Holger Diecke, IWS geb. am: 24.10.1963
 Eckbert Weser, EWS geb. am: 22.05.1962
 Frank Nowotny, IWT geb. am: 09.08.1969

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtspersonen Stefan Seffner, Michael Sachse sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/406/15/2A2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.