



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0406.004

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Lehmann Metalltechnik GmbH**  
**Heinrich-Hertz-Straße 3**  
**01844 Neustadt i. Sa.**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 29.07.2019 bis 29.09.2021

Düsseldorf, 29.07.2019  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Zszech  
Leitender Betriebsprüfer

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0406.004

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22, 23	t = 3 - 20 mm	-
135	1.2	t = 3 - 24 mm	-
	1.2/8	t = 1.5 - 3 mm	FW
	2.2	t = 1.5 - 3 mm	-
	10	t = 2 - 5 mm	FW
	10	t = 2 - 16 mm	BW
	2.1	t = 3 - 16 mm	-
	3.2	t = 2 - 40 mm	-
	7	t = 1 - 5 mm	BW
	7	t = 1.5 - 5 mm	FW
	8	t = 1.5 - 12 mm	-
141	10	t = 2 - 8 mm	FW
	2.2/8	t = 1.5 - 10 mm	FW
	23	t = 1.5 - 10 mm	-
	8	t = 1.5 - 3 mm	FW

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge, z.B. Seitenwände, Träger, Wagenkastenlampen
- keine Konstruktion

### Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en):

### Gleichberechtigte(r) Vertreter:

### Vertreter:

### Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 / ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Thomas Hedwig vor.

**Registrierung OR EN15085:** DVSZERT/15085/CL1/406/1A1/15

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.